



REPUBLIKA HRVATSKA

DRŽAVNI ZAVOD ZA MJERITELJSTVO

KLASA: UP/I-034-02/12-04/03

URBROJ: 558-02/1-12-2

Zagreb, 14. ožujka 2012.

Na temelju članka 20. stavka 1. Zakona o mjeriteljstvu ("Narodne novine" broj 163/03, 194/03 i 111/07), članka 96. Zakona o općem upravnom postupku ("Narodne novine" broj 47/09), i članka 8. stavka 1. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila ("Narodne novine" broj 82/02) u povodu zahtjeva tvrtke Libra tehničar d.o.o; II Praćanska 6/a; Zagreb, za tipno ispitivanje mjerila, ravnatelj Državnog zavoda za mjeriteljstvo izdaje:

RJEŠENJE O ODOBRENJU TIPRA MJERILA

1. Odobrava se tip mjerila:
 - vrsta mjerila: neautomatska elektromehanička vaga
 - tvornička oznaka mjerila: RPB ...; RXB ...
 - proizvođač mjerila: Kern & Sohn GmbH
 - mjesto i država proizvodnje mjerila: Balingen-Frommern; Njemačka
 - službena oznaka tipa mjerila: HR M – 3 – 1285
2. Mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja mogu se podnositi na ovjeravanje.
3. Ovo tipno odobrenje vrijedi 10 godina.
4. Podaci o tehničkim i mjeriteljskim značajkama mjerila iz točke 1. ovog rješenja, prilog su ovom rješenju i čine njegov sastavni dio.

Obrazloženje

Tvrtka Libra tehničar d.o.o; II Praćanska 6/a; Zagreb, podnijela je ovom Zavodu, 16. Veljače 2012. godine, zahtjev za tipno odobrenje mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja. Uz zahtjev je priloženo tipno odobrenje: EC type approval certificate, br. T7094, izdano od NMI-a i uzorci mjerila.

Tipno odobrenje za mjerila točke 1, ovog tipnog odobrenja izdano je od inozemne ustanove koju je država ovlastila za poslove zakonskog mjeriteljstva i udovoljava zahtjevima propisanim Pravilnikom o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila, članak 11 ("Narodne novine" broj 82/02).

Slijedom navedenog odlučeno je kao u izreci ovog tipnog odobrenja.

Uputa o pravnom sredstvu

Protiv ovoga rješenja nije dopuštena žalba, ali se može pokrenuti upravni spor tužbom Upravnom sudu Republike Hrvatske u Zagrebu, u roku 30 dana od primitka ovog rješenja.

Prilog: kao u tekstu (7 str.)



RAVNATELJ:

Ismar Avdagić, dipl. iur.

Dostaviti:

1. Libra tehničar d.o.o; II Pračanska 6/a; Zagreb

2. Pismohrana, ovdje

1. Opći podaci

Podnositelj zahtjeva: Libra tehničar d.o.o; II Praćanska 6/a; Zagreb
Proizvođač mjerila: Kern & Sohn GmbH; Balingen-Frommern; Njemačka
Vrsta mjerila: neautomatska elektromehanička vaga
Tvornička oznaka mjerila: RPB ...; RXB ...
Službena oznaka tipa: HR M-3-1285

2. Opis mjerila

Vaga je dizajnirana kao kompaktna pultna vaga, s jednom ili dvije vrijednosti podjeljka, te s ugrađenim ili izdignutim pokaznim uređajem. Prijamnik tereta je oslonjen direktno na jedan mjerni pretvornik sile. Mjerilo je opremljeno indikatorom položaja – razuljom.

U elektroničkom sklopu vage pojačava se izlazni signal mjernog pretvornika sile, i obavlja analogno/digitalno pretvaranje mjernog signala. Digitalni signal obrađuje se u procesoru, kako bi se dobio podatak o izmjerenoj masi i obavile ostale zahtjevane operacije. Pokazni uređaj, u izvedbi s tekućim kristalom, prikazuje iznos mase. Mjerilo se napaja preko pripadnog sklopa za napajanje 100 ... 240 V, ili iz punjivih baterija.

3. Tehnički podaci

3.1. Mjeriteljske značajke vage RXB ... i RPB ...

	RXB .../RPB ...
Razred točnosti	III
max	$3 \text{ kg} \leq \text{max} \leq 30 \text{ kg}$
d	$1 \text{ g} \leq d \leq 10 \text{ g}$
e =	d
n ≤	3000 za mjerila s jednim područjem vaganja 3000 za mjerila s više vrijednosti podjeljka, po području vaganja, maksimalno dva područja
Temperaturni raspon	-10 °C / 40 °C

Mjerno područje s vrijednostima max, min, d, e i brojem ispitnih podjeljaka treba odabrati u skladu sa zahtjevima Pravilnika o mjeriteljskim i temeljnim zahtjevima za neautomatske vage (NN 1/05, 11/05 i 42/07), dodatka I, točaka 2. i 3.

3.2. tumačenje dopunskih oznaka tipa vage

Vage grupe PXB ... i RPB ... mogu iza oznake tipa imati i dopunsku oznaku koja označava izvedbu vage (IP zaštita, broj područja vaganja, veličina prijamnika tereta i sl.) i maksimalno mjerenje vage, npr: RXB 15K5M, ili RPB 15K2DHM. U ovom slučaju 15K je maksimalno mjerenje vage, 5 je vrijednost podjeljka, M je oznaka zakonitog mjerila, D znači dvije vrijednosti podjeljka, a H izdignuti pokazni uređaj.

3.3. Funkcije vage

- Određivanje stabilnosti ravnotežnog položaja;
- Poluautomatski uređaj za namještanje ništice (OIML R 76-1; T.2.7.2.2);

- Uređaj za početno namještanje ništice (OIML R 76-1; T.2.7.2.4);
- Uređaj za održavanje ništice (OIML R 76-1; T.2.7.3);
- Indikacija ništičnog položaja;
- Indikacija ravnotežnog položaja;
- Poluautomatski tarirni uređaj za oduzimanje tare (OIML R 76-1; T.2.7.4);
- Pristup mjeriteljskim značajkama putem tipkala na matičnoj ploči;
- Indikacija značajnih smetnji;
- Kontrola pokazivača;
- Izvedba za brojanje komada;
- Računanje cijene

3.4. Sučelja

Vaga smije imati jedno ili više niže navedenih sučelja:

- Serijsko sučelje RS 232C (za priključak dodatnih uređaja, npr. dopunskog pokazivača mase);

Sučelja moraju biti izvedena tako, da se preko njih ne može utjecati na mjeriteljske značajke vage (OIML R 76-1; 5.3.6.1). Sučelja se ne mora zaštititi.

4. Natpisi i oznake

Na vagu se moraju postaviti slijedeći natpisi i oznake.

- 1) tvrtka ili znak proizvođača
- 2) tip vage
- 3) razred točnosti
- 4) službena oznaka tipa vage
- 5) serijski ili tvornički broj vage
- 6) mjerno područje "od ... do ..." ili "Min ... Max ..." za svako mjerno područje
- 7) ispitni podjeljak ($e= \dots$) ili podjeljak ($d= \dots$) za svako mjerno područje
- 8) temperaturno područje rada
- 9) nazivni napon i nazivna frekvencija izvora napajanja

5. Postupak ovjeravanja vage

Vage se ovjeravaju u skladu s Pravilnikom o mjeriteljskim i temeljnim zahtjevima za neautomatske vage (NN 1/05, 11/05 i 42/07).

6. Način žigosanja vage

Vagu se na odgovarajući način mora zaštititi od neovlaštenog pristupa komponentama, koje korisnik ne smije rastavljati niti podešavati, te godišnjim ovjernim žigom ovjeriti ispravnost vage.

Ovjera ispravnosti vage vrši se postavljanjem godišnjeg ovjernog žiga u obliku naljepnice na uočljivo mjesto, tako da ne ometa niti jednu funkciju vage.

Natpisna pločica se osigurava od skidanja plombom ili zaštitnom naljepnicom.

Zaštita od neovlaštenog pristupa komponentama, koje korisnik ne smije rastavljati niti podešavati, na tipovima RXB ... vrši se zaštitnim žigom u obliku naljepnice, koji se postavlja na spoj polutki kućišta i preko poklopca sklopke za pristup mjeriteljskim značajkama na matičnoj ploči. Nadalje, zaštitnim žigom koji se utiskuje u olovnu plombu i žicom zaštićuju se polutke kućišta od otvaranja.

Na vagama RPB ... zaštićuje se zaštitnim žigom u obliku naljepnice poklopac jumpera za pristup mjeriteljskim značajkama na matičnoj ploči, te žigom za utiskivanje u olovnu plombu i žicom vijak koji drži polutke kućišta ispod prijemnika tereta

7. tipovi vaga i način zaštite

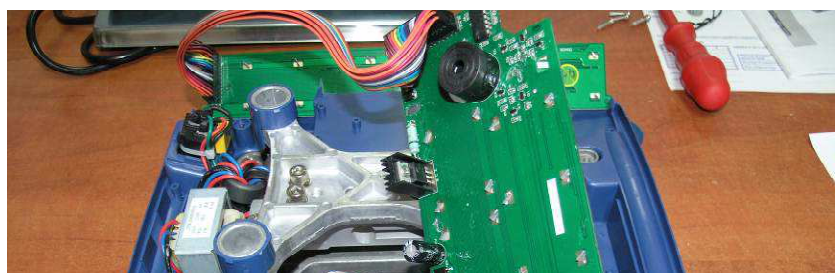
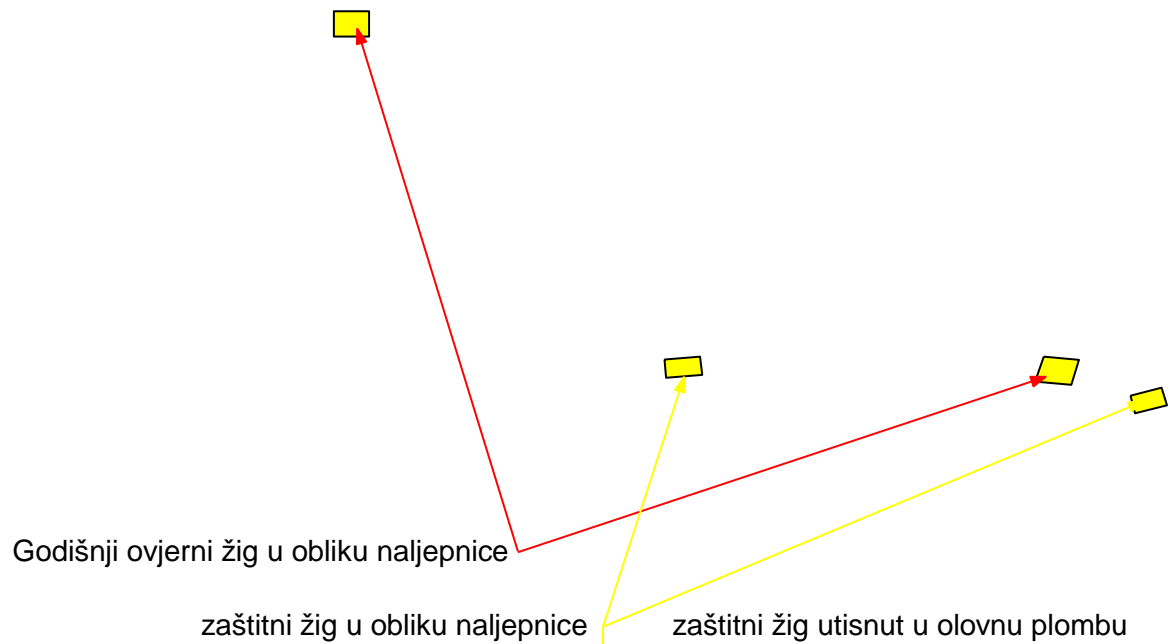
7.1 Vage RXB ...



Izgled vaga RXB 15K5HM i

RXB 15K5M





Matična ploča vage RXB i položaj sklopke za pristup mjeriteljskim značajkama

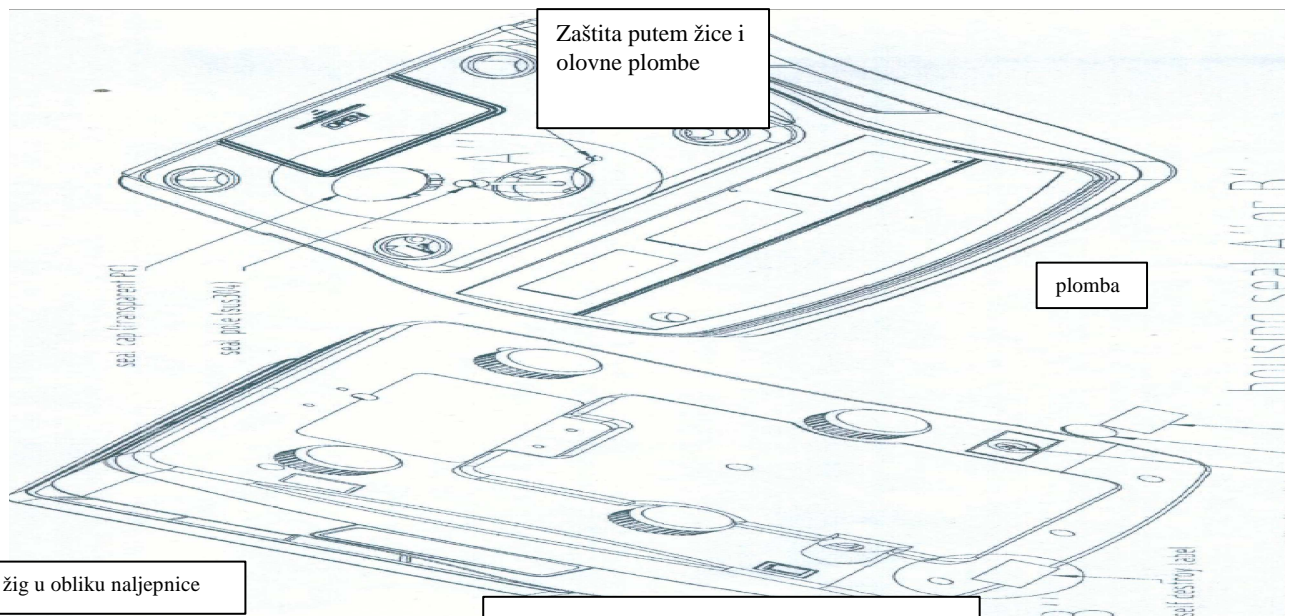
7.2. vage RPB ...



Izgled vage RPB 15K2DM



Izgled vage RPB 15K5M i RPB 15K5HM



Način zaštite vage RPB ... DM



Zaštitni žig u obliku naljepnice

Zaštita putem žice i
olovne plombe

Način zaštite vaga RPB ...M

Zaštićuje se pristup kratkospojniku za pristup mjeriteljskim značajkama na matičnoj ploči te vijak koji drži polutke kućišta (s gornje strane vage, ispod prijamnika tereta).